



**Täienduskoolituse õppekava nimetus: Tekstiili ja rõivaste valmistamise
õppekavarühma kutseõpetajate täienduskoolitus**
Kaasaegsed kardinaad ja õmblustehnoloogiad

Koolituse läbiviija: Tallinna Tööstushariduskeskus

Koolitusprogrammi juht/kontaktisik: Luule Õunmaa, tel. 6545026; 5016145, e-post luule@tthk.ee

Sihtrühm: Tekstiili, rõivaste ja jalatsite valmistamise õppekavarühma kutseõpetajad

Koolituse toimumise asukoht (asutuse/asutuste nimetus ja aadress): Tallinna Tööstushariduskeskus
Sõpruse pst 182 ja Tartu Kutsehariduskeskus Kopli 1.

Koolituse eesmärk: õmblusvaldkonna kutseõpetajate erialaste pädevuste tõstmine ning koostöövõrgustiku tihendamine isikute ja õppeasutuste vahel.

Moodul 1 lühikirjeldus: Integreeritud teoreetiline ja praktiline töö. Õppeprotsess hõlmab nii teoreetilisi loenguid kui praktilisi töid ja ettevõtte külastust. Koolituse tulemusena valmib õpimapp.

Koolituse maht 48 tundi, jagunedes 45 auditoorset ja 3 iseseisvat tundi.

Koolituse algus 05.- 06.10 2007 ning jätkub (12 -13. oktoober ja 19 - 20 okt. 2007).

Moodul 2 lühikirjeldus: Integreeritud teoreetiline ja praktiline koolitus AS Ilves- Extra tehnoloogia baasil Tartu Kutsehariduskeskuse õmblustöökojas. Tartu KHK õmblemise eriala kutseõpetaja stažeerib ettevõttes ja valmistab ette koolitusmaterjalid. Praktilise töö ettevalmistamine toimub ettevõttes, et tagada tootesõlmede detailide korrektne vastavus tehnoloogiale. Koolituse tulemusena valmib koolitatavatel kaks õpimappi. Teise mooduli maht 16 tundi, jagunedes 14 auditoorset ja 2 iseseisvat tundi. Koolituse algus 09.11.2007 kahel järjestikusel reedel.

Õpikeskkond

Tallinna Tööstushariduskeskus ja Tartu Kutsehariduskeskus on tunnustatud Õmbleja I kutse kvalifikatsiooni eksamikeskusena.

Õppetöökodade sisustus vastab ohutustehnika nõuetele ning on sisustatud õpetamiseks integreeritult teooriat ja praktikat kaasaegsete masinate ja seadmetega.

Õppekava sisu

Moodul 1 nimetus : Kaasaegsed kardinad		
Mooduli eesmärk: Kutseõpetajad omandavad teadmised ja oskused kaasaegsete aknakatete materjalidest, paigaldussüsteemidest, lõike konstrueerimisest ja modelleerimisest, mulaažide valmistamisest ning aknakatete praktilisest õmblemisest.		
Teemad ja märksõnad	Maht , t	Lektorid
Moodul 1		
1.Kardinate sortiment ja kasutusvaldkonnad	2t	Jaanus Kanna
2.Kasutavad tekstiilmaterjalid ja furnituur	3t	J. Kanna
3.Kardinate paigutamise tehnilised süsteemid	2t	J. Kanna
4.Materjalide (abimaterjalide) valik vastavalt mudelile ja materjali kulu arvestamine	2t	J. Kanna
5.Erinevate aknakatete valmistamise tehnoloogiad, praktilised tööd.	32t	J. Kanna
6. Materjaljääkide kasutamise võimalused. Ökoloogia.	2t	J. Kanna
7. Õppekäik firmasse Reeda Kardinad	2t	L .Õunmaa
8. Õpimappide vormistamine	3t	Iseseisev töö
Iseseisev töö: koostada õppematerjalid.		
Mooduli õpitulemused : Õppijad teavad ja tunnevad: aknakatete sortimenti ja kasutatavaid materjale, kardinasüsteeme, erialasest terminoloogiat ja töötlemise tehnoloogiat ning töötlemise järjestust. Oskused: luua seoseid teooria ja praktika vahel, teostada mulaaži, konstrueerida lõiget, koostada aknakatete töötlemise tehnoloogilist järjestust, ömmelda vastavalt mudelile aknakatteid		
Moodul 2 nimetus: Jope tasku ja suusapükste säärekinnise töötlemine AS Ilves- Extra tehnoloogia baasil		
Moodul 2 eesmärk: Kutseõpetajad omandavad teadmised ja oskuse kaasaegsest õmblustehnoloogiast seeriatootmises, kasutatavatest tehnoloogiatest, tövõtetest ja materjalidest, läbi integreeritud teoreetilise ja praktilise õppe valmistatakse näidistööde õpimapp.		
Teemad ja märksõnad	Maht , t	Lektorid
1. Ringkäik AS Ilves- Extras Ettevõtte töö põhimõtete, toodangu ja tegevuspoliitikaga	2	Helle Raidvee

Riiklik Eksami- ja Kvalifikatsioonikeskus
Kutseõpetajate väljaõppe ja täienduskoolituse süsteemi arendamine
Täienduskoolituse õppekava

tutvumine.		
2. Kasutatava meetodika tutvustamine, näidistööde ja valmistatud õppemappide tutvustamine.	1	Tartu KHK
3. Suusapükste säärekinnise 3- etapiline töötlemine läbi integreeritud teoreetilise ja praktilise õppe	4	õmblemise eriala
4. Jope tasku 3- etapiline töötlemine läbi integreeritud teoreetilise ja praktilise õppe	4	kutseõpetaja
5. Õpimappide vormistamine	3	
Iseseisev töö: (2 tundi) tuleb õppuritel esimese koolituspäeva materjalide põhjal kokku panna õpimapp.		
<p>Mooduli õpitulemused : Õppurid saavad teadmised kaasaegsest tööstusest, seal kasutatavatest materjalidest, seadmetest, töövõtetest. Õppurid oskavad koostada õpimappi, ömmelda tootesõlmi , luua seoseid teooria ja praktika vahel, kasutada ökonoomseid töövõtteid.</p>		

Nõuded koolituse lõpetamiseks

Kutseõpetajad on koolituse läbinud, kui on vormistatud kaks õpimappi, mis peab sisaldama järgmisi osi: valminud tootesõlmede tehnoloogiline kirjeldus koos läbilõike joonistega ning kolmeetapilised praktilised tööd.

Lõpetamisel väljastatakse koolituse läbijatele tunnistus.

Kavandatud tagasiside/koolituse hindamise protseduur: Tagasiside ja hindamine toimub REKK-i poolt välja töötatud ühtse vormi alusel

.Kavandatud tagasiside/koolituse hindamise protseduur

- Küsitlus koolitajate pädevuse ja õpetamise kvaliteedi kohta.
- Kutseõpetaja küsitlemine peale uue meetodika rakendamist.

Selgituseks: Projekti "Kutseõpetajate väljaõppe ja täienduskoolituse süsteemi arendamine" tegevus toimub perioodil 10.2005- 06.2008. Projekti toetab Euroopa Sotsiaalfond ning Haridus- ja Teadusministerium. Projekti üks tegevus on täienduskoolituse korraldamine kutseõpetajatele, praktikajuhendajatele ning õppejõududele.

Kutseõpetajatele on suunatud erialane täienduskoolitus, praktikajuhendajatele juhendamise- ja praktikakorralduse alane koolitus ning õppejõududele kutseõpetajate koolitamiseks suunatud täienduskoolitus.